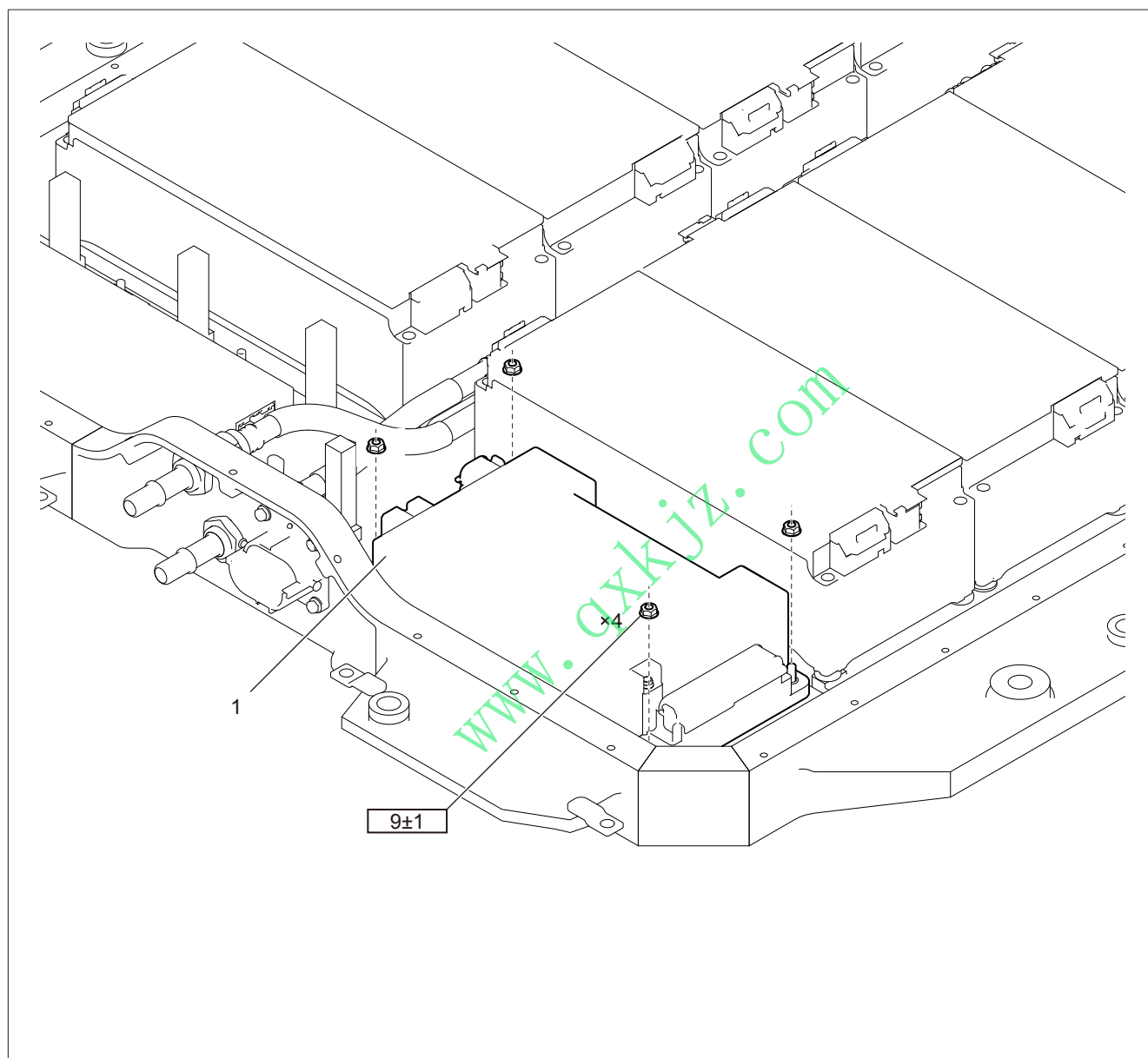


电池配电盒总成 位置图

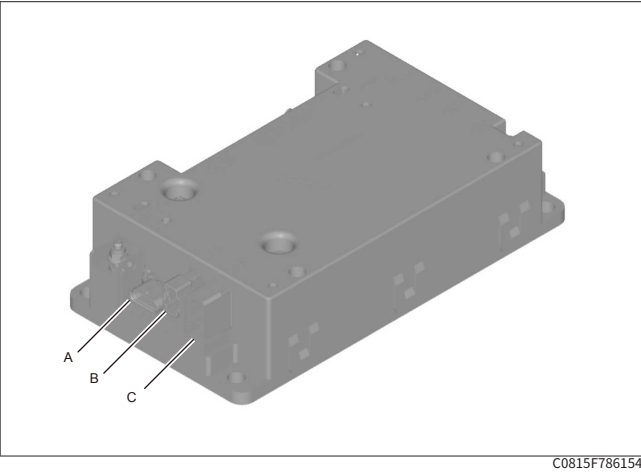


1. 电池配电盒总成

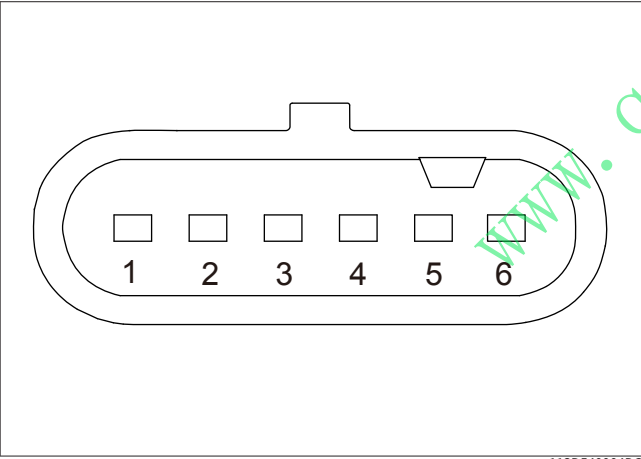
引脚定义

i 提示

电池配电盒插件位置如下图所示。

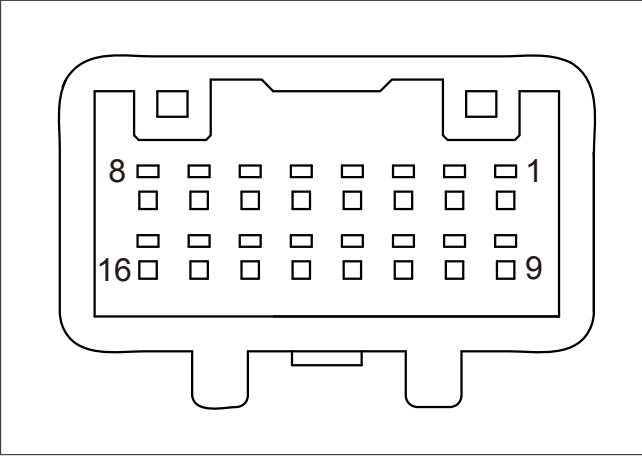


BDU 压力传感器(插件 A)



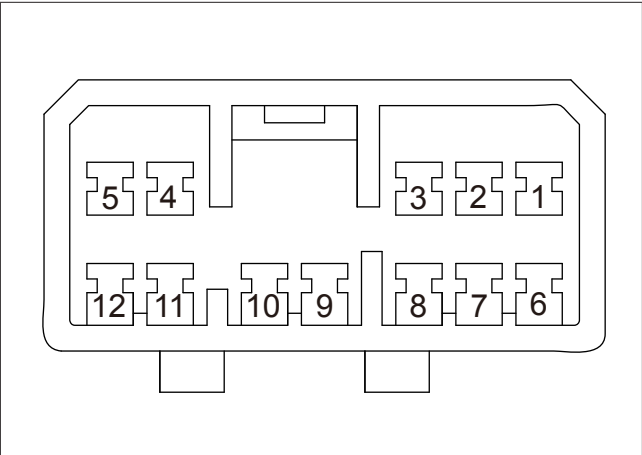
引脚号	功能
1	VCC(供电)
2	GND(接地)
3	RESERVED(预留)
4	WAKE-UP(唤醒信号)
5	REQUEST(使能信号)
6	PWM(PWM 信号)

BDU 低压控制(插件 B)



引脚号	功能
1	主正继电器 12V+
2	主负继电器 12V+
3	预充继电器 12V+
4	—
5	—
6	—
7	Uc(12V)
8	CAN H
9	主正继电器 12V-
10	主负继电器 12V-
11	预充继电器 12V-
12	—
13	—
14	—
15	GND(12V)
16	CAN L

BDU 高压采集(插件 C)



引脚号	功能
1	CNT-HV-PACK-POS(U1)
2	—
3	CNT-HV-LINK-POS(U2)
4	CNT-HV-PACK-NEG(U01)
5	—
6	—
7	—
8	—
9	—
10	—
11	—
12	CNT-HV-LINK-NEG(U02)

7. 拆卸 2 个后固定板总成

拆卸/安装

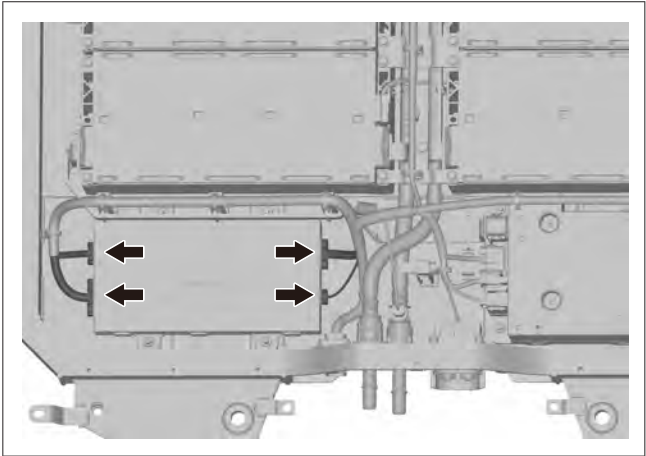
拆卸

- 警告**
- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
 - 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
 - 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
 - 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

- 注意**
- 拆卸扎带时，扎带头必须清理干净，保证电池包内部清洁，不允许有异物。
 - 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 关闭点火开关
 - 断开电池安全开关
 - 断开蓄电池负极
 - 断开蓄电池正极
 - 拆卸动力电池包总成
 - 用专用工具对电池包做气密性检测

- 提示**
- 拆卸电池包上壳体之前必须对动力电池包进行气密性检测。

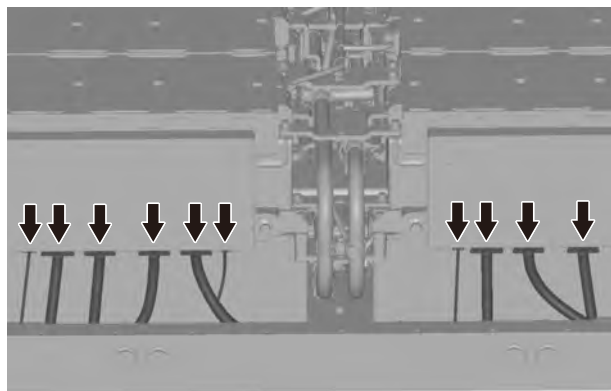
- 拆卸电池包上壳体
- 断开电池管理系统主控板接插件



15C50338A095

▲ 注意

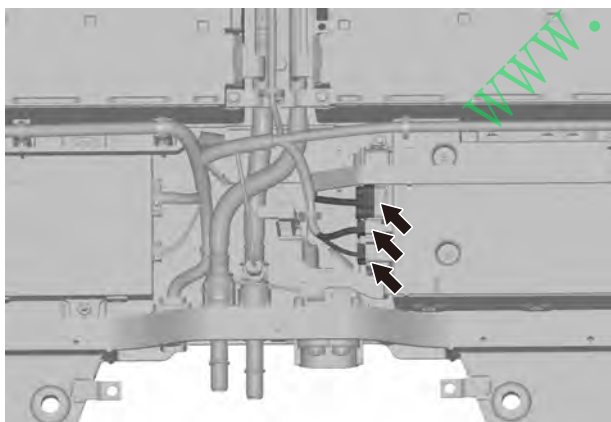
- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

10. 断开电池管理系统从控板接插件

26A7ACEE2D61

▲ 注意

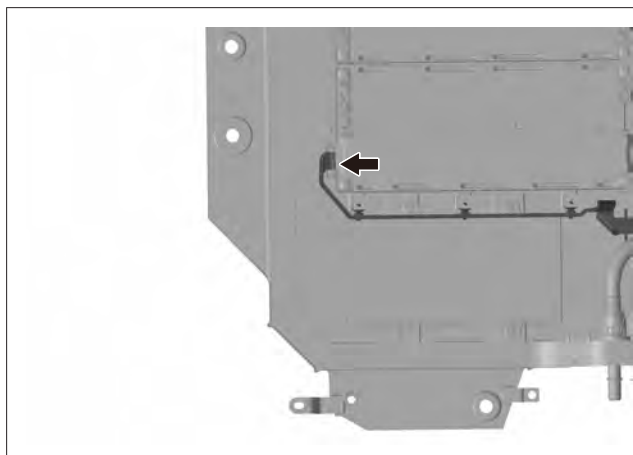
- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

11. 断开主控线束与电池配电盒的连接

E35F4E4A4336

▲ 注意

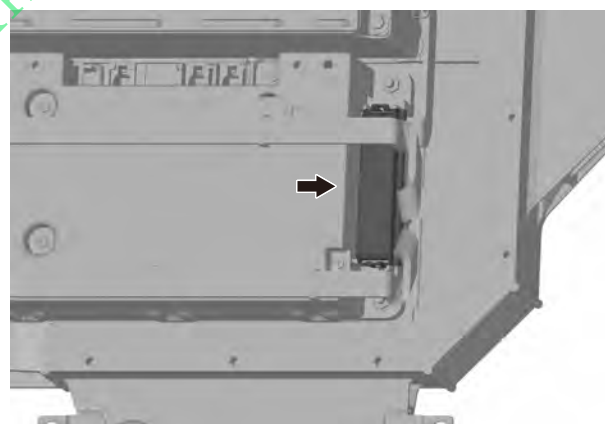
- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

12. 断开铜排七与电池模组的连接

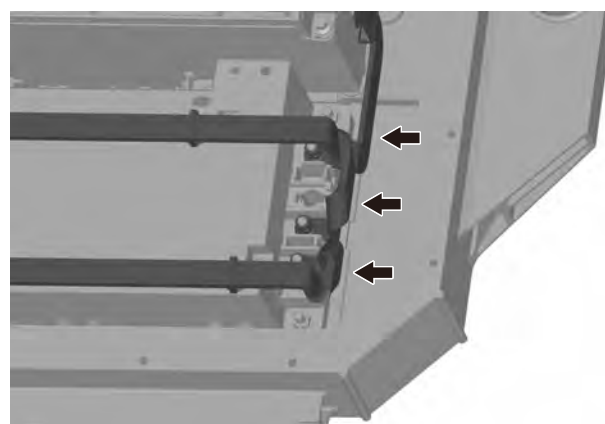
4CA11C6E5E8B

▲ 注意

- › 用绝缘胶带缠好铜排金属裸露部分，做好绝缘防护。

13. 拆下 1 个电池配电盒保护帽

451038308197

14. 拆下铜排六、铜排八和铜排九

0DA018F48555

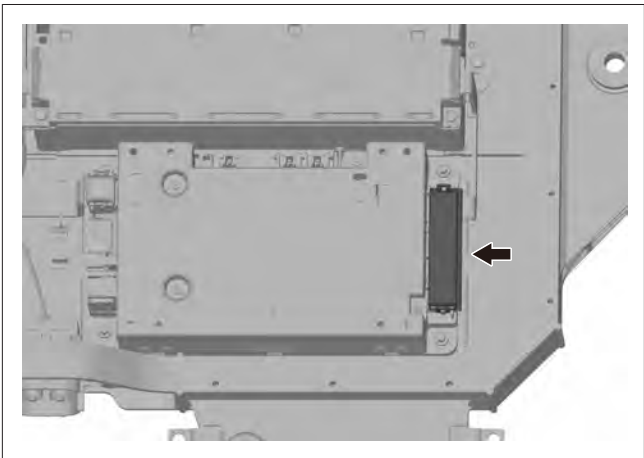
▲ 注意

- › 用绝缘胶带缠好铜排金属裸露部分，做好绝缘

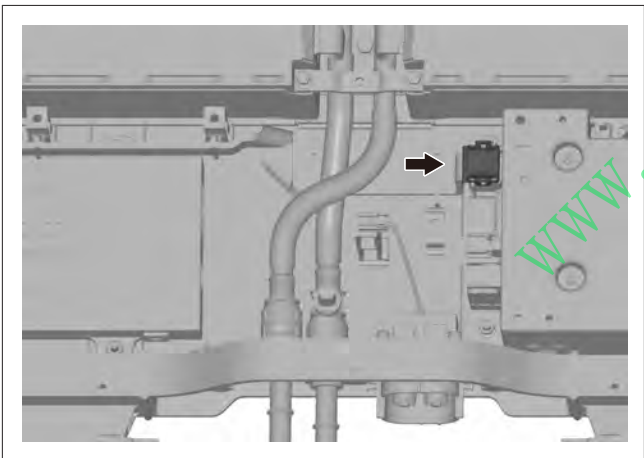
防护。

15. 断开铜排与电池配电盒总成固定点

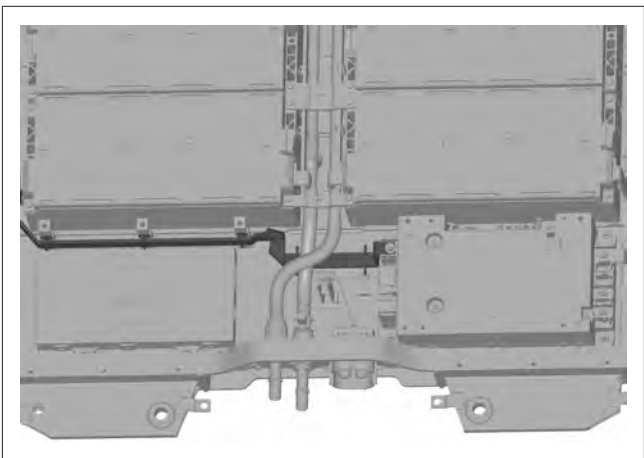
16. 安装 1 个电池配电盒保护帽



17. 拆下 1 个电池配电盒保护帽



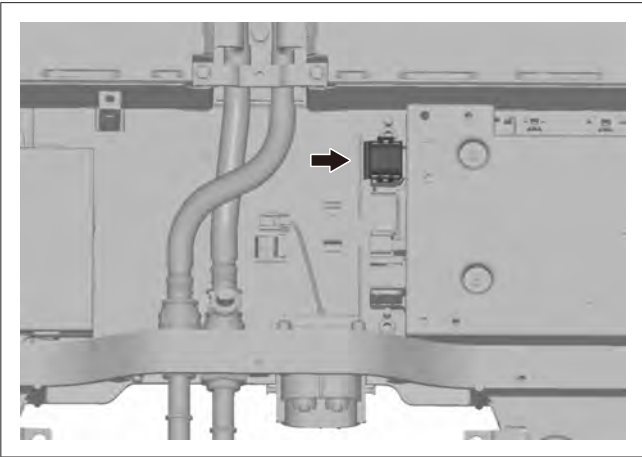
18. 拆下铜排，把拆下零件置于干净安全的地方，防止零件磕碰。



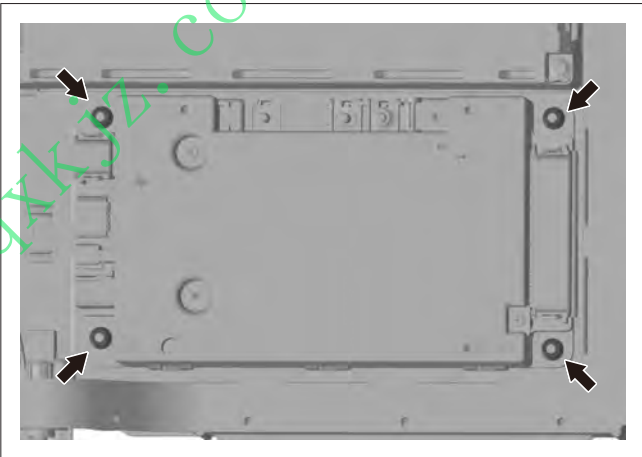
▲ 注意

- › 用绝缘胶带缠好铜排金属裸露部分，做好绝缘防护。

19. 安装 1 个电池配电盒保护帽



20. 拆下 4 个螺母



21. 拆下电池配电盒

▲ 注意

- › 件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- › 电池配电盒整体拆卸后，禁止倒置存放。

安装

▲ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

▲ 注意

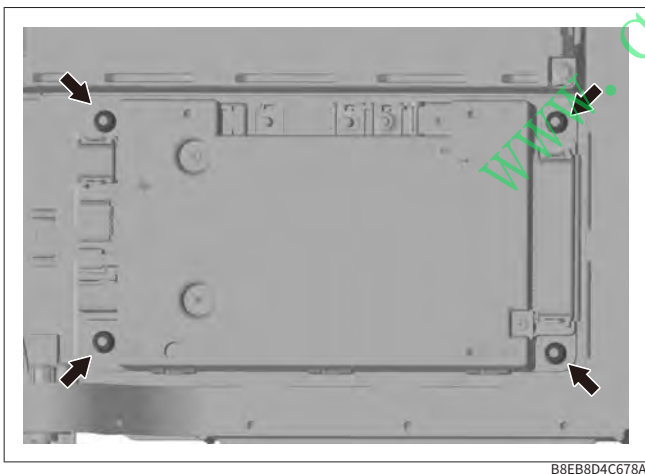
- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- › 若发现密封条破损老化，需更换售后专用的密封条，不必将上壳体返厂维修。
- › 若上壳体损坏，更换上壳体时需要同步更换密封条，密封条采用原厂密封条，不使用售后专用密封条。
- › 若扎带损坏，请更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零部件与固定点原位置。

i 提示

- › 按照规定力矩值拧紧紧固件。
- › 对于电连接点，除按照规定力矩值拧紧紧固件外，还需进行点漆。

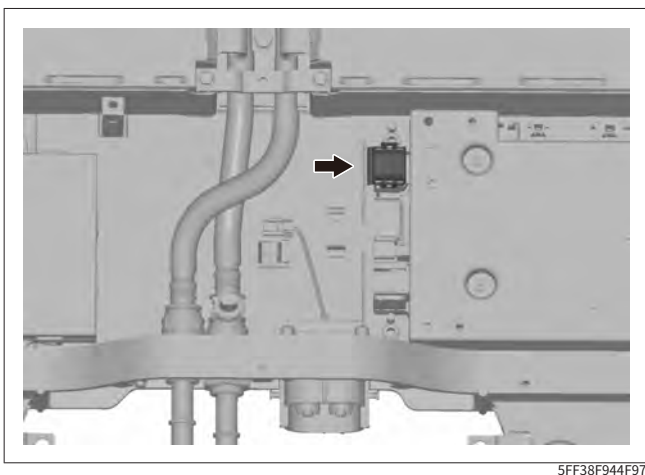
1. 放置电池配电盒到正确位置

2. 拧紧 4 个螺母



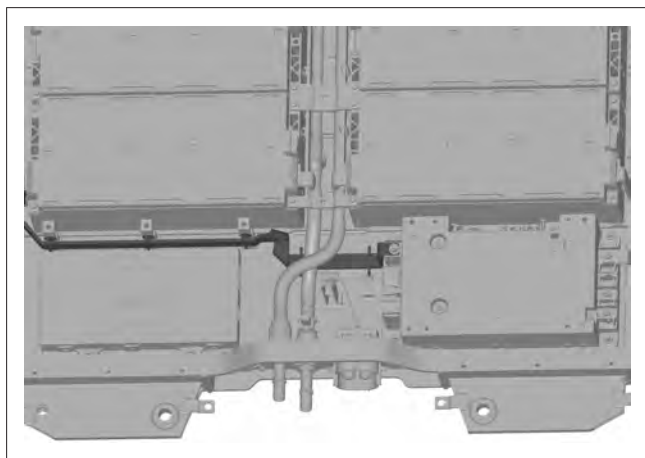
B8EB8D4C678A

3. 拆下 1 个电池配电盒保护帽



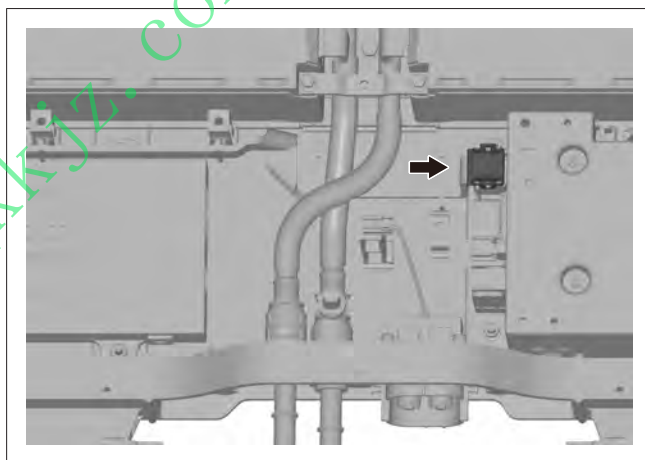
5FF38F944F97

4. 安装铜排七到正确位置



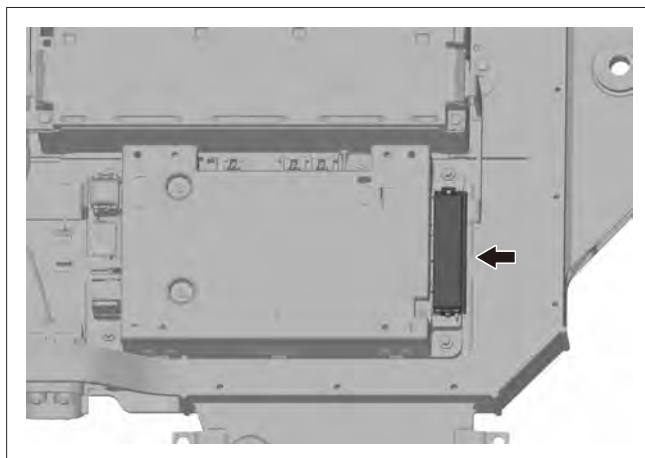
8ECFAB15DE79

5. 安装 1 个电池配电盒保护帽



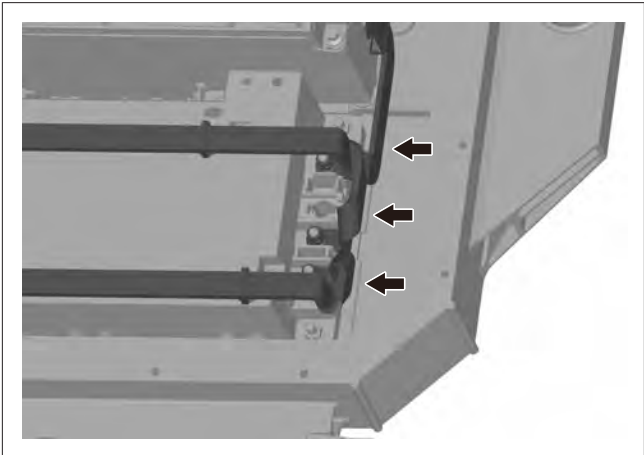
FE34AA7D6B74

6. 拆下 1 个电池配电盒保护帽

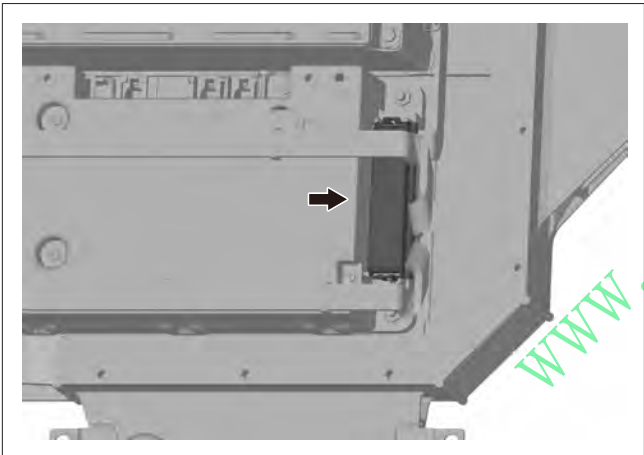


820AAE46880B

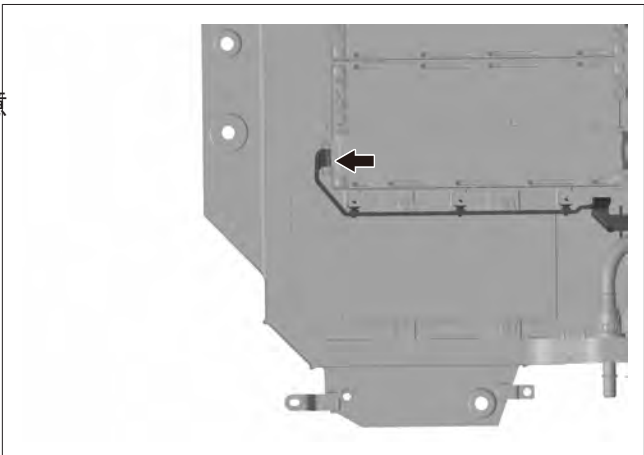
7. 安装铜排六、铜排八和铜排九到正确位置



8. 安装 1 个电池配电盒保护帽

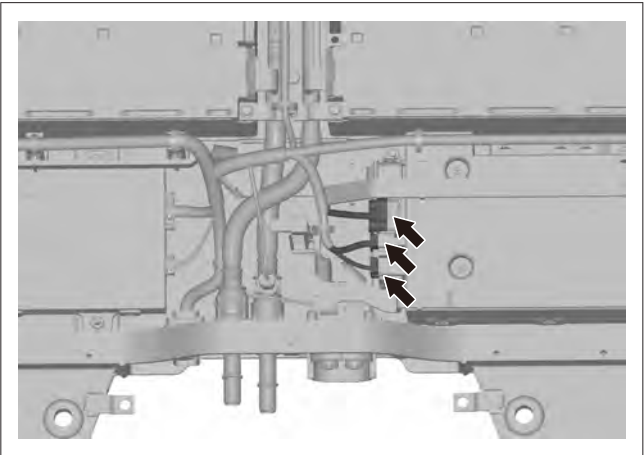


9. 连接铜排七与电池模组



注意

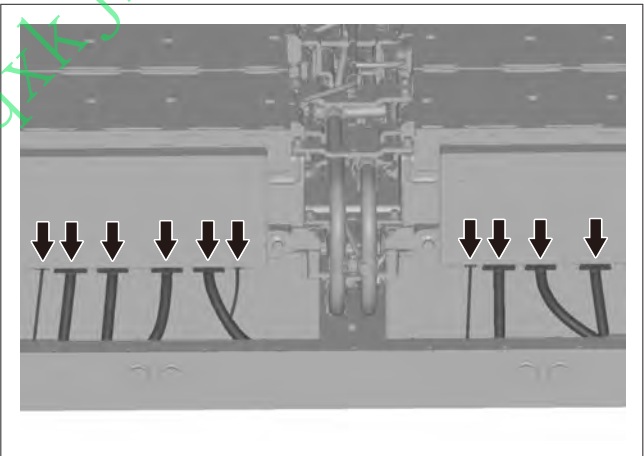
10. 连接主控线束与电池配电盒



i 提示

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

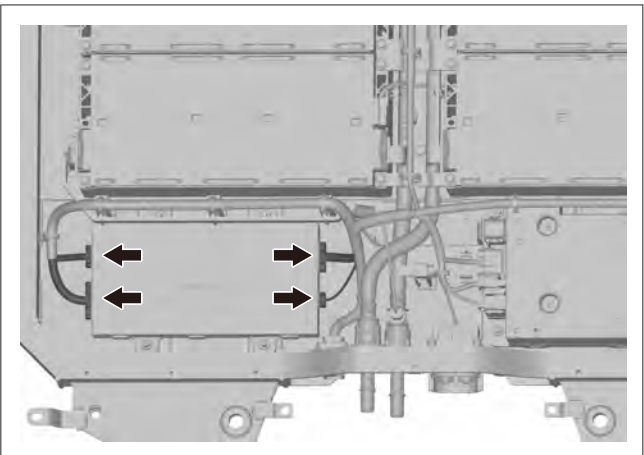
11. 连接电池管理系统从控板接插件



A

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

12. 连接电池管理系统主控板接插件



▲ 注意

- › 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

13. 对动力电池包进行绝缘检测

14. 安装电池包上壳体

15. 用专用工具对电池包做气密性检测

专用工具：ZEZF068694、ZEZF068696、
ZEZF068699、ZEZF068781、ZEZF068782。

i 提示

- › 安装电池包上壳体之后必须对电池包进行气密性检测。

16. 安装 2 个后固定板总成

17. 安装动力电池包总成

18. 安装蓄电池正极

19. 安装蓄电池负极

20. 连接电池安全开关

www.qxkjz.com